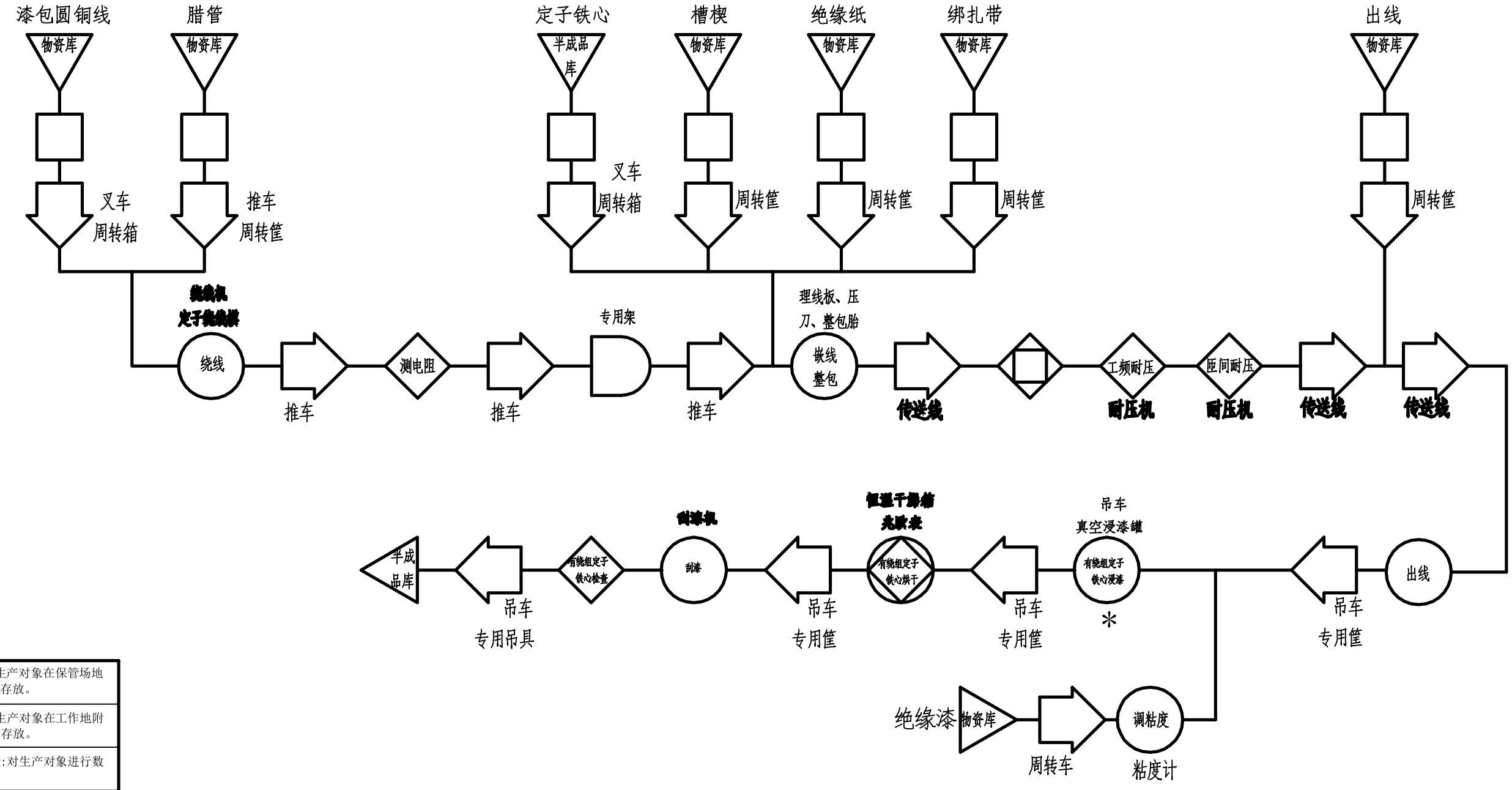
2992-19

中心高80～160电动机电工工艺流程图



符号	符号说明
▽	储存:对生产对象在保管场地有计划的存放。
D	停放:对生产对象在工作地附近的临时存放。
□	数量检验:对生产对象进行数量检验。
○	加工:对生产进行加工,装配,合成,分解,包装,处理。
⬡	在给定的时间内，加工与搬运同时进行。
◇	质量检验:对生产对象进行质量检验。
▣	在给定的时间内，加工与数量检验同时进行。
⇨	搬运:对生产对象进行搬运，运输、输送等；或作业人员作业位置的变化。
◈	在给定的时间内，加工与质量检验同时进行。
◈	在给定的时间内，质量检验与数量检验同时进行。

借通用件登记

描　图

校　描

旧底图总号

签　字

日　期

标记	处数	分　区	更改文件号	签　字	日　期
设计			标准化		
制图					
审核					
工艺			批准		

图样标记	重量	比例
B		1:1

共 1 页 第 1 页

山东华力电机集团股份有限公司

H80~160电动机电工工艺流程图

2992-19